

AUSTROTHERM UNIPLATTE®

Dane techniczne płyt Austrotherm Uniplatte® zostały opracowane zgodnie z obowiązującą dla tego typu wyrobów Aprobata Techniczną ITB AT-15-8822/2011 „Płyty AUSTROTHERM UNIPLATTE”.

1. Producent: Austrotherm GmbH

2. Specyfikacja techniczna:

[PN-EN 822] Długość: 1300 ± 10 [mm]
2600 ± 10 [mm]

[PN-EN 822] Szerokość: 600 ± 8 [mm]

[PN-EN 823] Grubości: 4,6,10 0/+ 2 [mm]
20,30,40 ± 2 [mm]
50,60 -2/+3 [mm]

[PN-EN 824] Prostokątność: ± 5/1000 [mm]

[PN-EN 825] Płaskość: ± 14/1000 [mm]

[PN-EN 1602] Gęstość pozorną: ≥ 30 kg/m³

[PN-EN 826] Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym: ≥ 200 kPa

[PN-EN 12087] Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu: ≤ 7,5%

[PN-EN 1607] Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych: ≥ 200 kPa

[PN-EN 13501-1; PN-EN ISO 11925-2] Klasa reakcji na ogień: E

3. Przeznaczenie i zakres stosowania:

Płyty Austrotherm Uniplatte® przeznaczone są do stosowania pod okładziny i wykładziny z płytek ceramicznych, wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Płyty Austrotherm Uniplatte® mocuje się do podłoży betonowych, drewnianych, ceramicznych oraz do stelaży metalowych i drewnianych. Do mocowania płyt Austrotherm Uniplatte® do podłoży, mocowania płytek ceramicznych do płyt Austrotherm Uniplatte® oraz klejenia płyt Austrotherm Uniplatte® między sobą, stosuje się zaprawy klejące do płytek ceramicznych, dopuszczone do obrotu.

Płyty Austrotherm Uniplatte® powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu budowlanego, z uwzględnieniem:

- obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowania (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690 z późniejszymi zmianami),
- postanowień niniejszej Aprobaty,
- instrukcji montażu opracowanej przez Producenta.

Płyty Austrotherm Uniplatte® nie powinny być stosowane w miejscach, gdzie będą długotrwale poddane oddziaływaniu temperatury wyższej niż 70°C.

4. Obróbka i bezpieczeństwo pracy:

Do obróbki płyt wykorzystuje się proste, ogólnodostępne narzędzia takie jak ręczne piły czy noże. Kontakt z płytami nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca z płytami nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania lub okulary ochronne.

5. Transport i przechowywanie:

Płyty dostarczane są w paczkach (na palecie) lub na sztuki. Płyty z polistyrenu ekstrudowanego nie są odporne na działanie rozpuszczalników organicznych dlatego nie zaleca się ich składowania w bezpośrednim kontakcie z nimi oraz innymi materiałami łatwopalnymi. Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych.

6. Konfekcjonowanie:

Krawędzie proste: GK

Szerokość [mm]	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Długość [mm]	1300	1300	1300	2600	2600	2600	2600	2600	2600
Grubość [mm]	4	6	10	10	20	30	40	50	60
Pow. płyty [m²]	0,78	0,78	0,78	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56	1,56
Ilość na palecie [m²]	62,40	124,80	84,24	168,48	93,60	62,40	46,80	37,44	31,20
Ilość płyt na palecie [szt.]	80	160	108	108	60	40	30	24	20

7. Postanowienia ogólne:

Właściwości płyt Austrotherm Unipalthe® są sprawdzane i oceniane przez Zakładową Kontrolę Produkcji oraz jednostki zewnętrzne, zgodnie z zapisami Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8822/2011.

Płyty Austrotherm Unipalthe®, wprowadzone są do obrotu, zgodnie z obowiązującymi przepisami na podstawie 3 systemu oceny zgodności, dlatego w oparciu o badania prowadzone przez ZKP oraz wstępne badania typu (ITT) przeprowadzone w akredytowanym laboratorium, wystawiono dla tego wyrobu deklarację zgodności.